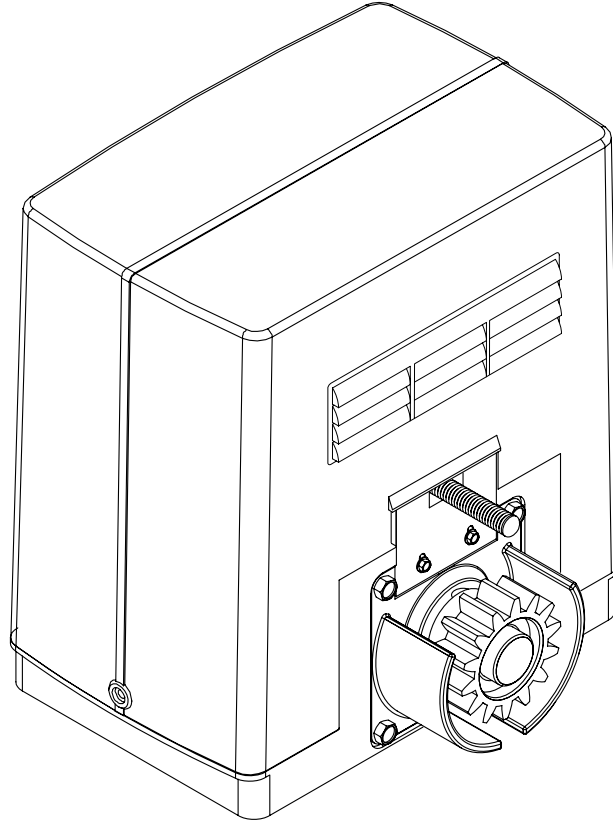


TR YANA KAYAR KAPI OTOMASYONU

DEIMOS-DEIMOS 700**MONTAJ VE KULLANIM KILAVUZU****GÖKSU****BFT TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ:**

GÖKSU Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
1.Organize Sanayi Bölgesi Büyük Timur Cad.

No: 7 Sincan 06935 ANKARA TÜRKİYE
tel: 0 312 267 32 32 fax: 0 312 267 32 36

Ulus Şube:

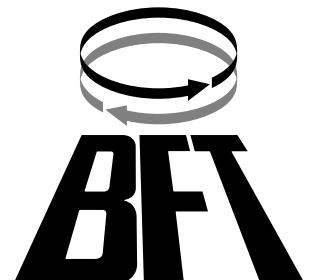
tel: 0 312 310 93 47 fax: 0 312 310 85 65

İstanbul Bölge:

tel: 0 212 210 49 90 fax: 0 212 210 49 89

sales@goksugroup.com.tr

www.goksugroup.com.tr



**DICHARAZIONE DI CONFORMITÀ / DECLARATION OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSEKLRÄRUNG / DECLARACION DE CONFORMIDAD / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE**
(Dir. 98/37/EEC allegato / annex / on anexe / anlage / adjunto / ficheiro IIB)

Fabbricante / Manufacturer / Fabricant / Hersteller / Fabricante / Fabricante:

BFT S.p.a.

Indirizzo / Address / Adresse / Dirección / Enderego:

Via Lago di Vico 44
36015 - Schio
VICENZA - ITALY

- Dichiaro sotto la propria responsabilità che il prodotto: / Declares under its own responsibility that the following product: / Déclare sous sa propre responsabilité que le produit: / Erklärt auf eigene Verantwortung, daß das Produkt: / Declara, bajo su propia responsabilidad, que el producto: / Declara, sob a sua responsabilidade, que o produto:

Motoriduttore per cancelli scorrevoli mod. / Gearmotor for sliding gates mod. / Motorréducteur pour portails coulissants mod. / Getriebemotor für Schiebetore Modell / Motorreductor para cancelas correderas mod. / Motorreductor para portões de correr mod.

DEIMOS SQ, DEIMOS SR, DEIMOS SR-PROX,

- È costruito per essere incorporato in un macchinario che verrà identificato come macchina ai sensi della DIRETTIVA MACCHINE. / Has been produced to be incorporated into a machinery, which will be identified as a machine according to the MACHINERY DIRECTIVE. / A été construit pour l'incorporation successive dans un équipement qui sera identifié comme machine conformément à la DIRECTIVE MACHINES. / Dator konstruert wurde, in ein Gerät eingebaut zu werden, das als Maschine im Sinne der MASCHINEN-DIREKTIVE identifiziert wird. / Ha sido construido para ser incorporado en una maquinaria, que se identificará como máquina de conformidad con la DIRECTIVA MAQUINAS. / Foi construído para ser incorporado numa maquinaria, que será identificada como máquina em conformidade com a DIRECTIVA MÁQUINAS

- È conforme ai requisiti essenziali di sicurezza delle Direttive: / It also complies with the main safety requirements of the following Directives: / Est conforme aux exigences essentielles de sécurité des Directives: / Es entspricht den grundlegenden Sicherheitsbedingungen der Direktiven: / Es conforme a los requisitos esenciales de seguridad de las Directivas: / Está conforme aos requisitos essenciais de segurança das Directivas:

BASSA TENSIONE / LOW VOLTAGE / BASSE TENSION / NIEDERSPANNUNG / BAJA TENSION / BAIXA TENSÃO
73/23/CEE, 93/68/CEE (EN60335-1 (03), EN60335-2-103) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).
COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA / ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY / COMPATIBILITÉ
ELECTROMAGNETIQUE / ELEKTROMAGNETISCHE KOMPATIBILITÄT / COMPATIBILIDADE
ELETTROMAGNETICA / COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNETICA 89/336/CEE, 91/263/CEE, 92/31/CEE, 93/68/CEE (EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4, EN55014-1, EN55014-2) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

- Si dichiara inoltre che è vietata la messa in servizio del prodotto, prima che la macchina in cui sarà incorporato, sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della DIRETTIVA MACCHINE. / We also declare that it is forbidden to start the product before the machinery into which it will be incorporated is declared in compliance with the prescriptions of the MACHINERY DIRECTIVE. / Nous déclarons en outre que la mise en service du produit est interdite, avant que la machine où il sera incorporé n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la DIRECTIVE MACHINES. / Es wird außerdem erklärt, daß die Inbetriebnahme des Produkts verboten ist, solange die Maschine, in die es eingebaut wird, nicht als mit den Vorschriften der MASCHINEN-DIREKTIVE konform erklärt wurde. / Se declara, además, que está prohibido instalar el producto antes de que la máquina en la que se incorporará haya sido declarada conforme a las disposiciones de la DIRECTIVA MAQUINAS / Declaramos, além disso, que é proibido instalar o produto, antes que a máquina em que será incorporada, tenha sido declarada conforme às disposições da DIRECTIVA MAQUINAS

SCHIO, 26/10/2004

Il Rappresentante Legale / The legal Representative
Le Représentant Légal / Der gesetzliche Vertreter
El Representante Legal / O Representante legal


(GIANCARLO BONOLLO)

**DICHARAZIONE DI CONFORMITÀ / DECLARATION OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSEKLRÄRUNG / DECLARACION DE CONFORMIDAD / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE**
(Dir. 98/37/EEC allegato / annex / on anexe / anlage / adjunto / ficheiro IIB)

Fabbricante / Manufacturer / Fabricant / Hersteller / Fabricante / Fabricante:

BFT S.p.a.

Indirizzo / Address / Adresse / Dirección / Enderego:

Via Lago di Vico 44
36015 - Schio
VICENZA - ITALY

- Dichiaro sotto la propria responsabilità che il prodotto: / Declares under its own responsibility that the following product: / Déclare sous sa propre responsabilité que le produit: / Erklärt auf eigene Verantwortung, daß das Produkt: / Declara, bajo su propia responsabilidad, que el producto: / Declara, sob a sua responsabilidade, que o produto:

Motoriduttore per cancelli scorrevoli mod. / Gearmotor for sliding gates mod. / Motorréducteur pour portails coulissants mod. / Getriebemotor für Schiebetore Modell / Motorreductor para cancelas correderas mod. / Motorreductor para portões de correr mod.

DEIMOS, DEIMOS PM, DEIMOS 700, DEIMOS 700 PM

- È costruito per essere incorporato in un macchinario che verrà identificato come macchina ai sensi della DIRETTIVA MACCHINE. / Has been produced to be incorporated into a machinery, which will be identified as a machine according to the MACHINERY DIRECTIVE. / A été construit pour l'incorporation successive dans un équipement qui sera identifié comme machine conformément à la DIRECTIVE MACHINES. / Dator konstruert wurde, in ein Gerät eingebaut zu werden, das als Maschine im Sinne der MASCHINEN-DIREKTIVE identifiziert wird. / Ha sido construido para ser incorporado en una maquinaria, que se identificará como máquina de conformidad con la DIRECTIVA MAQUINAS. / Foi construído para ser incorporado numa maquinaria, que será identificada como máquina em conformidade com a DIRECTIVA MÁQUINAS

- È conforme ai requisiti essenziali di sicurezza delle Direttive: / It also complies with the main safety requirements of the following Directives: / Est conforme aux exigences essentielles de sécurité des Directives: / Es entspricht den grundlegenden Sicherheitsbedingungen der Direktiven: / Es conforme a los requisitos esenciales de seguridad de las Directivas: / Está conforme aos requisitos essenciais de segurança das Directivas:

BASSA TENSIONE / LOW VOLTAGE / BASSE TENSION / NIEDERSPANNUNG / BAJA TENSION / BAIXA TENSÃO
73/23/CEE, 93/68/CEE (EN60335-1 (94), EN60335-2-103) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).
COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA / ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY / COMPATIBILITÉ ELECTROMAGNETIQUE / ELETTROMAGNETICA / COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNETICA 89/336/CEE, 91/263/CEE, 92/31/CEE, 93/68/CEE (EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4, EN55014-1, EN55014-2) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).
APPARECCHIATURE RADIO / RADIO SETS / INSTALLATIONS RADIO / RADIOAPPARATE / RADIOEQUIPOS / RADIOAPARELHOS 99/5/CEE (ETSI EN 301 489-3 (2000), ETSI EN 301 489-1 (2000), ETSI EN 300 220-3 (2000)) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

- Si dichiara inoltre che è vietata la messa in servizio del prodotto, prima che la macchina in cui sarà incorporato, sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della DIRETTIVA MACCHINE. / We also declare that it is forbidden to start the product before the machinery into which it will be incorporated is declared in compliance with the prescriptions of the MACHINERY DIRECTIVE. / Nous déclarons en outre que la mise en service du produit est interdite, avant que la machine où il sera incorporé n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la DIRECTIVE MACHINES. / Es wird außerdem erklärt, daß die Inbetriebnahme des Produkts verboten ist, solange die Maschine, in die es eingebaut wird, nicht als mit den Vorschriften der MASCHINEN-DIREKTIVE konform erklärt wurde. / Se declara, además, que está prohibido instalar el producto antes de que la máquina en la que se incorporará haya sido declarada conforme a las disposiciones de la DIRECTIVA MAQUINAS / Declaramos, além disso, que é proibido instalar o produto, antes que a máquina em que será incorporada, tenha sido declarada conforme às disposições da DIRECTIVA MAQUINAS

SCHIO, 26/10/2004

Il Rappresentante Legale / The legal Representative
Le Représentant Légal / Der gesetzliche Vertreter
El Representante Legal / O Representante legal


(GIANCARLO BONOLLO)

Bu ürünü aldığınız için teşekkür ederiz. Firmamız ürünün performansından ziyadesiyle memnun kalacağınızdan emindir.

Bu ürün bir "Uyarılar" broşürü ve bir "Montaj Kılavuzu" ile birlikte piyasaya arz edilir. Emniyet, montaj, çalıştırma ve bakım ile ilgili önemli bilgiler verdikleri için her iki belge de dikkatle okunmalıdır.

Bu ürün tanınmış teknik standartlara ve emniyet yönetmeliklerine uygundur. Aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uygun olduğunu beyan ederiz: 89/336/EEC ve 73/23/EEC (ve bunların daha sonraki değişiklikleri).

1) ÜRÜNÜN GENEL ÇERÇEVESİ

Pinyon dişlisinin oldukça aşağıda yer alan konumu, derli toplu şekli ve yükseklik ile derinlik ayarlarının yapılabirliği sayesinde DEIMOS/DEIMOS 700 mekanizması çok değişik montaj isteklerine uyabilir. Ayarlanabilen mekanik kavrama ezmeme emniyetini garanti eder ve sarsıntısız ilerleyen bir harekete başlama sağlar. Acil durumda elle serbest bırakma manevrası, standart bir anahtarla birlikte verilen bir topuz sayesinde, veya opsiyonel olan kişiye özel bir anahtarla kolaylıkla yapılabilir. Çalışma sonunda durma elektromekanik mikro sviçler veya çok soğuk bölgelerde yaklaşım sensörleri sayesinde kumanda edilir. Kontrol kartı ya mekanizmanın içine sokulabilir veya ayrı bir panelin içine yerleştirilebilir.

2) EMNİYET

Doğru olarak montajı yapıldığı ve kullanıldığı takdirde bu kapı mekanizması gereken emniyet seviyesi standartlarını karşılar. Fakat kazara ortaya çıkabilecek sorunları önlemek amacıyla bazı pratik kurallara uymak tavsiye edilir.

Kapı mekanizmasını kullanmadan önce çalıştırma talimatlarını dikkatle okuyun ve bunlara ileride bakmak üzere saklayın.

- Çocukları, yetişkinleri ve eşyalarla evcil hayvanları özellikle kapının çalışması sırasında kapının çalışma sahasının dışında tutun.
- Kapının istenmeden çalışmasını önlemek amacıyla uzaktan kumanda cihazlarını ve diğer kumanda cihazlarını çocukların erişemeyecekleri yerlerde muhafaza edin.
- Kapı kanadının hareketine kasıtlı olarak karşı kuvvet uygulamayın.
- Uygun serbest bırakma topuzu sayesinde eğer motor serbest bırakılmamışsa kapıyı elle açmaya kalkışmayın.
- Mekanizmanın komponentlerinde tadilat yapmayın.
- Arıza halinde elektrik bağlantısını kesin, mekanizmaya erişmek için serbest bırakmayı çalıştırın, ve teknik servisten (montajcıdan) yardım isteyin.
- Her hangi bir dış temizliğe başlamadan önce ana elektrik beslemesini kesin, ve eğer aküler bağlanmışsa akü kablolarından en az bir tanesini akü kutup başından sökün.
- Fotoselleri ve ışıklı sinyal cihazlarını temiz tutun. Emniyet cihazlarının (fotosellerin) önünün ağaç dallarıyla veya çalılıkla kapanıp kapanmadığını kontrol edin.
- Mekanizma sistemine her hangi bir doğrudan müdahale yapılacağı zaman teknik servisten (montajcıdan) yardım isteyin.
- Kapıyı yılda bir kez yetkili servise kontrol ettirin.

3) ELLE SERBEST BIRAKMA

Elle veya acil durumda serbest bırakma bir kapının elle açılması gerektiği durumda, ve her halükârda mekanizmanın çalışmaz hale geldiği veya yanlış çalışması halinde devreye sokulmalıdır. Acil durumda manevra yapmak için aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Standart anahtarı uygun yuvasına sokun (Resim 1) ve saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin, daha sonra serbest bırakma topuzunu saat ibresi yönünde sonuna kadar çevirin. Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.
- Uyarı: kapı kanadını sert itmeyin; tam tersine tüm parkuru boyunca kaymasına yardım edin.**

- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin, ve sonra standart anahtarı sıkı bir biçimde tutuluncaya kadar saat ibresi yönünde çevirin. Anahtarı tüm ilgili kişilerin bildiği bir yerde saklayın.

Serbest bırakma topuzunun kişiye özel bir anahtarla piyasaya sunulmuş olduğu durumda (Resim 2) aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Kişiye özel anahtarı kilide sokun, anahtarı saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin.
- Serbest bırakma topuzunu tutun ve saat ibresi yönünde duruncaya kadar çevirin (Resim 2). Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.
- Kapı kanadını tüm parkuru boyunca kaymasına yardım ederek elle itin.

Topuz ilk konumuna geri getirilinceye kadar (motordan tahrikli çalıştırma) anahtar kilitten dışarıya çıkartılamaz.

- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin, anahtarı yeniden kilitleme konumuna getirin; daha sonra anahtarı çıkartın ve tüm ilgili kişilerin bildiği bir yerde saklayın.

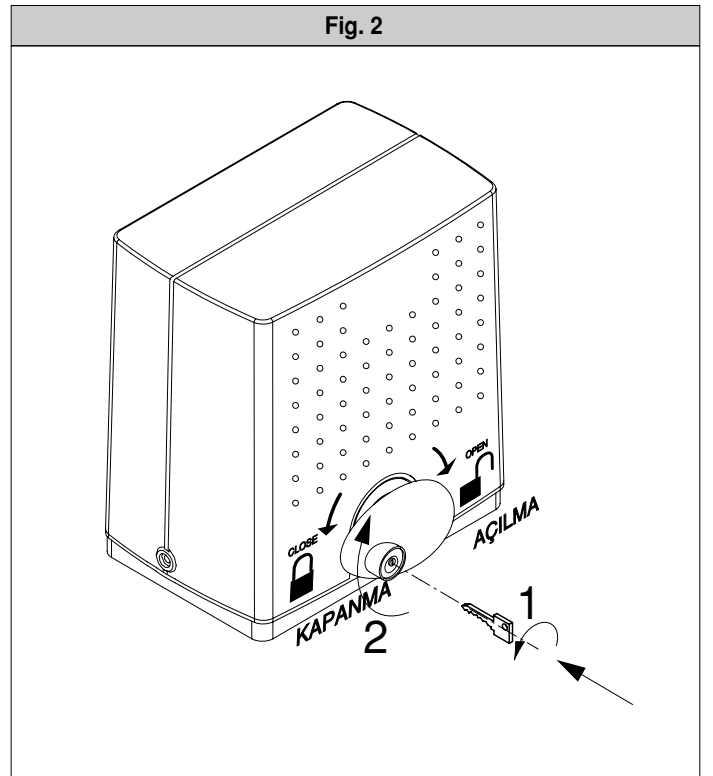
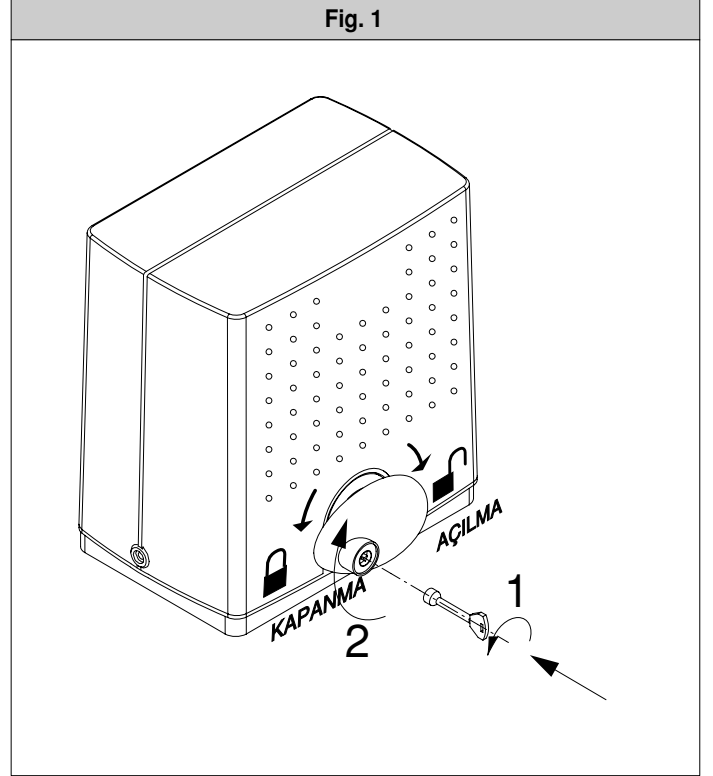
4) BAKIM VE ÇÖPE ATMA

Sistemin bakımı düzenli olarak sadece teknik servis tarafından yapılmalıdır. Ürünü oluşturan malzemeler ve bunların ambalajları yürürlükteki yönetmeliklere göre çöpe atılmalıdır.

UYARILAR !

Sadece elinizdeki kılavuzda yer alan bilgilere uyulduğu takdirde kontrol kartının doğru çalışması garanti edilir. Montajla ilgili standartlara ve elinizdeki kılavuzda yer alan talimatlara uyulmamasından kaynaklanan her hangi bir hasardan dolayı firmamız sorumlu tutulamaz.

Elinizdeki kılavuzda yer alan açıklamalar ve çizimler bağlayıcı değildir. Firmamız ürünün temel özelliklerinde değişiklik yapmaksızın ürünün teknik, üretim ve ticari açıdan iyileştirilmesi için uygun gördüğü her hangi bir değişikliği her hangi bir zamanda ve elinizdeki yayını güncelleştirme taahhüdüne girmeksizin yapma hakkını saklı tutar.



Bu ürünü aldığınız için teşekkür ederiz. Firmamız ürünün performansından ziyadesiyle memnun kalacağınızdan emindir. Bu ürün bir "Uyarılar" broşürü ve bir "Montaj Kılavuzu" ile birlikte piyasaya arz edilir. Emniyet, montaj, çalıştırma ve bakımla ilgili önemli bilgiler verdikleri için her iki belge de dikkatle okunmalıdır. Bu ürün tanınmış teknik standartlara ve emniyet yönetmeliklerine uymaktadır. Aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uygun olduğunu beyan ederiz: 89/336/EEC ve 73/23/EEC (ve bunların daha sonraki değişiklikleri).

1) ÜRÜNÜN GENEL ÇERÇEVESİ

Pinyon dişlisinin oldukça aşağıda yer alan konumu, derli toplu şekli ve yükseklik ile derinlik ayarlarının yapılabilirliği sayesinde **DEIMOS/DEIMOS 700** mekanizması çok değişik montaj isteklerine uyabilir. Ayarlanabilen mekanik kavrama ezmeme emniyetini garanti eder ve sarsıntısız ilerleyen bir harekete başlama sağlar. Acil durumda elle serbest bırakma manevrası, standart bir anahtarla birlikte verilen bir topuz sayesinde, veya opsiyonel olan kişiye özel bir anahtarla kolaylıkla yapılabilir. Çalışma sonunda durma elektromekanik mikro sviçler veya çok soğuk bölgelerde yaklaşım sensörleri sayesinde kumanda edilir. Kontrol kartı ya mekanizmanın içine sokulabilir veya ayrı bir panelin içine yerleştirilebilir.

Redüktörlü motor aşağıdakilerde oluşmaktadır (Resim 1):

"M"	Motor
"R"	Sonsuz vida-helisel dişli redüktörlü motor
"F"	Motor milindeki mekanik kavrama
"S"	Elektromekanik limit sviç veya yaklaşım sensörü
"P"	Serbest bırakma mekanizmalı pinyon dişlisi
"C"	Kontrol kartı ve kondansatör

2) GENEL EMNİYET

UYARI ! Bu ürünün yanlış montajı veya uygunsuz kullanımı insanlara, evcil hayvanlara veya eşyalara zarar verebilir.

- Bu ürünle birlikte verilen "Uyarılar" föyü ve "Montaj El Kitabı" emniyet, montaj, kullanım ve bakımla ilgili önemli bilgiler verdiği için dikkatle okunmalıdır.
- Tüm ambalaj malzemelerini (plastik, karton, polistren, vb.) geçerli standartlar tarafından belirlenen hükümlere göre çöpe atın. Naylon veya polistren torbaları çocukların erişemeyeceği yerlerde bulundurun.
- Montaj kılavuzunu ileride kullanmak üzere teknik broşürle birlikte saklayın.
- Bu ürün sadece elinizdeki dokümanda belirtildiği şekilde kullanılmak üzere tasarımılandırılmış ve üretilmiştir. Bu dokümanda belirtilmeyen herhangi başka bir kullanım ürüne hasar verebilir ve tehlikeli olabilir.
- Ürünün yanlış kullanımından veya beklenen ve elinizdeki dokümanda belirtilenden farklı bir şekilde kullanılması nedeniyle ortaya çıkabilecek her hangi bir sonuçtan firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.
- Ürünü patlayıcı ortama monte etmeyin.
- Bu ürünün yapımında kullanılan parçaları aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uymalıdır: 89/336/EEC, 73/23/EEC, 98/37/EEC (ve bunları izleyen değişiklikler). Avrupa Birliği'nin dışındaki tüm ülkelerde iyi bir emniyet seviyesini elde etmek için yukarıda belirtilen standartlara ek olarak yürürlükteki ulusal standartlara da uyulmalıdır.
- Kapanan konstrüksiyonları (bina kapısı, bahçe kapısı, vb.) inşa ederken **olağan teknik usullere** uymaktan ortaya çıkan arızaların sonuçlarından ve ayrıca kullanım sırasında meydana gelebilecek her hangi bir şekil değişikliğinden dolayı firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.
- Montaj aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerinin belirlediği hükümlere uymak zorundadır: 89/336/CEE, 73/23/EEC, 98/37/EEC (ve izleyen değişiklikler).
- Sistemde her hangi bir iş yapmadan önce elektrik beslemesini kesin.
- Ana elektrik besleme hattına kontak açma mesafesi 3,5 mm'ye eşit veya daha büyük olan bir çok kutuplu veya termik manyetik otomatik şalter takın.
- Ana elektrik besleme hattının hemen önüne 0.03 Amper eşik değeri olan bir kaçak akım rölesi takılı olup olmadığını kontrol edin.
- Topraklamanın doğru yapılıp yapıldığını kontrol edin: Topraklama ucu bulunan kapanan kısımların (bina kapıları, bahçe kapıları, vb.) tüm metal parçalarını ve sistemin tüm komponentlerini toprak hattına bağlayın.
- Sahayı ezilme, sürüklenme ve kesilme tarafından yol açılacak her hangi bir tehlikeden korumak için gerekli olan tüm emniyet cihazlarını (fotoselleri, kenar emniyet sistemlerini, vb.) takın.
- Kolayca görülebileceği bir yere en az bir adet ışıklı sinyal cihazı (flaşör) yerleştirin, ve yapıya bir **Uyarı** tabelası asın.
- Başka üreticilerinin komponentleri kullanıldığı zaman otomasyonun emniyeti ve doğru çalışması açısından firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.

- Bakım ve onarım işlemlerinde sadece orijinal parçalar kullanın.
- Firma tarafından açıkça yetkilendirilmedikçe otomasyon komponentlerini değiştirmeyin.
- Ürün kullanıcılarına sağlanan kumanda sistemlerini ve acil durumda el ile açma işlemlerini öğretin.
- Otomatik kapının çalıştığı sahada yetişkinlerin ve çocukların bulunmasına izin vermeyin.
- Yanar kayar kapının istenmeden çalışmasını önlemek amacıyla uzaktan kumanda cihazlarını ve diğer kumanda cihazlarını çocukların erişemeyecekleri yerlerde muhafaza edin.
- Kullanıcı, otomasyon sisteminde her hangi bir iş veya tamirat yapmaktan kaçınmalı, ve daima yetkili servis çağırmalıdır.
- Elinizdeki montaj kılavuzunda açıkça belirtilmeyen hiçbir şeye izin verilmez.
- Montaj, EN 12978 standardında şart koşulan emniyet cihazlarını ve kumandaları kullanarak yapılmalıdır.

3) TEKNİK ÖZELLİKLER

Elektrik beslemesi: tek fazlı 230 V AC \pm % 10 - 50 Hz (*)
Motor devri:1400 devir/dakika
Çekilen güç:	Deimos..... 270 W Deimos 700.....290 W
Çekilen azami akım:	Deimos.....1.9 A (230 V), 3.8 A (110V) Deimos 700.....1.5 A (230 V), 3 A (110 V)
Kondansatör:	Deimos.....14 μ F (230 V), 55 μ F (110 V) Deimos 700.....10 μ F (230 V), 40 μ F (110 V)
Termik koruma sıcaklığı:	Deimos.....160 °C Deimos 700.....110 °C
Yalıtım sınıfı:F
Azami kapı kanadı ağırlığı:	Deimos.....14 diş.....5000 N (\approx 500 kg)18 diş.....3500 N (\approx 350 kg) Deimos 700.....14 diş.....7000 N (\approx 700 kg)18 diş.....5500 N (\approx 550 kg)
Sağlanan tork:	Deimos 18 N·m Deimos 700 20 N·m
Tahvil oranı:1/30
Motor çıkış mili devri:48 devir/dakika
Pinyon dişlisi modülü:4 (14/18 diş)
Kapı kanadı hızı:8.5 mt/dak (14 diş); 11 mt/dak (18 diş)
Darbe tepkisi:mekanik kavrama
Yağlama:daimi gresli
Manuel manevra:mekanik topuzun serbest bırakılmasıyla
24 saatte manevra sayısı:100
Kontrol kartı:ALPHA
Çalışma sıcaklığı aralığı:-15 °C / + 60 °C
Koruma sınıfı:IP 24
Boyutları:Resim 2'ye bakın
Motorun ağırlığı:	Deimos.....11 kg Deimos 700.....15 kg

(*) İstek üzerine özel voltajlar olabilir

ALPHA model kontrol kartı tek bir motora kumanda etmek üzere tasarımılandırılmıştır.

Elektrik beslemesi: 230 V AC \pm % 10 - 50 Hz (*)
Şehir şebekesi voltajı/düşük voltaj izolasyonu:> 2 MOhm, 500 V DC
Çalışma sıcaklığı aralığı:- 10 °C / + 55 °C
Dielektrik mukavemeti:	1 dakika süreyle şehir şebekesi voltajı/düşük voltaj 3750 V AC
Kapı açık uyarı lambası:24 V AC, en çok 3 W
Aksesuarların besleme voltajı:24 V AC, (Çekilen azami akım 0.2 A)
İçerisindeki radyo alıcı kartı:frekans 433.92 MHz
Kodlamanın metodu:kopyalanacak atlamalı kod algoritmasıyla
Kombinasyon sayısı:4 milyar
Anten empedansı:50 Ohm (RG 58)
Hafızaya alınacak azami uzaktan kumanda sayısı:63
Boyutları:Resim 19'a bakın

(*) İstek üzerine özel voltajlar olabilir

4) SIRA KLEMENS BAĞLANTILARI (Resim 16)

UYARI – Kablolama ve montaj işlemleri esnasında yürürlükteki standartlara ve ayrıca olağan teknik usullere bakın. Değişik voltajlar altındaki kablolar fiziken birbirlerinden ayrılmalı veya fazladan en az 1 mm izolasyonla izole edilmelidir. Klemenslerin yanındaki kablolar fazladan bir birleştirme malzemesiyle örneğin kablo bağıyla sıkılmalıdır. Tüm bağlantı kabloları soğutucudan yeterli mesafe uzaktan geçirilmelidir.

UYARI ! Şehir elektrik şebekesine bağlamak için kesit alanı en az 3x1.5 mm² gelen ve daha önce adı geçen yönetmeliklere uyan çok iletkenli kablo kullanın. Örneğin eğer

kablo dışarıda (açıkta) ise en az H07RN-F'ye eşit olmalıdır; fakat içeride (veya dışarıda fakat plastik kablo kanalının içine yerleştirilmiş) ise en az 3x1.5 mm² kesitli H05VV-F'ye eşit olmalıdır.

JP1

- 1-2 Elektrik beslemesi 230 V AC ± % 10 - 50/60 Hz (Klemens 1'e nötr)
 3-4-5 Motor M'ye bağlantı (klemens 4 ortak uç, klemens 3 motor, klemens 5 start kondansatörü)
 1-4 Flaşör ve EBP model 230 V elektrikli kilit bağlantısı

JP2

- 7-8 START butonu veya anahtarlı seçici (N.O.)
 7-9 STOP butonu (N.C.). Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.
 7-10 Fotosel girişi veya pnömatik kenar (N.C.). Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.
 7-11 Açılma limit svici (N.C.). Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.
 7-12 Kapanma limit svici (N.C.). Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.
 13-14 Fotoseller veya diğer cihazların 24 V AC besleme çıkışı
 15-16 Kapı açık uyarı lambası veya buna alternatif olarak 2. radyo kanalı çıkışı
 17-18 Radyo alıcı jak fişli kartı anten girişi (20 ekran – 19 sinyal).

JP3

- 19-20 Yaya geçişi girişi (N.O.)

JP4

- Radyo alıcı kartı soketi, 1-2 kanallar

Resim 20 genel bağlantı şemasını göstermektedir.

5) LED (Resim 21)

ALPHA kontrol kartında tüm fonksiyonlara kumanda eden kendi kendine arıza teşhisi LED serisi bulunmaktadır.

- DL1: Kartın bünyesinde bulunan radyo alıcısı LED lambası
 DL2: START – Start – bir start komutu verildiği zaman yanar
 DL3: STOP – Stop – bir stop komutu verildiği zaman söner
 DL4: PHOT – Fotosel – Fotoseller aynı hızda olmadıkları veya önlerine engel geldiği zaman söner
 DL5: SWO – Açılma limit svici çalıştığı zaman söner
 DL6: SWC – Kapanma limit svici çalıştığı zaman söner

6) DİP SVİÇLERİN SEÇİMİ (Resim 21)**DIP1)**

- TCA [ON]** – Otomatik kapanma süresi TCA
 ON Otomatik kapanmayı etkinleştirir
 OFF Otomatik kapanmayı devre dışı bırakır

DIP2)**FCH [ON]** – Fotoseller

- ON: Fotoseller sadece kapanma evresinde etkindir.
 OFF: Fotoseller hem kapanma ve hem de açılma evrelerinde etkindir.

DIP3)**BLI** – Palsleri engeller.

- ON: Açılma evresi sırasında START komutları kabul edilmez.
 OFF: Açılma evresi sırasında START komutları kabul edilir.

DIP4)**3P/4P** – 3 Kademeli/4 Kademeli

- ON: 3- kademeli mantığı etkinleştirir.
 OFF: 4-kademeli mantığı etkinleştirir.

DIP5)**CODE FIX** –Sabit kod

- ON: Kartın içindeki alıcıyı sabit kod modunda etkin hale getirir.
 OFF: Kartın içindeki alıcıyı atlamalı kod modunda etkin hale getirir.

DIP6)**RADIO LEARN** – Kullanılmıyor**DIP7)**

- SCA** – Kapı açık uyarı lambası veya 2. radyo kanalı (Resim 24).
 ON: Kapı açık uyarı lambası modunda röle çıkışını etkinleştirir.
 OFF: Röle çıkışını 2. radyo kanalı olarak etkinleştirir.

DIP8)**FAST CLOSE**

- ON Ayarlanmış olan TCA süresinin sonunu beklemeden önce fotoselin devreden çıkmasından sonra kapıyı kapatır.
 OFF Komut girilmemiş.

7) TRİMMERLERİN AYARLANMASI (Resim 21)**TCA (Dip 1 ON).**

Sürenin dolmasından sonra kapının otomatikman kapandığı (0 ile 90 saniye arasında ayarlanabilir) otomatik kapanma süresini ayarlamak için kullanılır.

TW

Sürenin dolmasından sonra motorun durduğu (0 ile 90 saniye arasında ayarlanabilir) motor çalışma süresini ayarlamak için kullanılır. Elektrikli limit sviçler kullanıldığında motor durma süresini kanat kapanma süresine nazaran birkaç saniye arttırın.

8) KONTROL KARTI ÜZERİNE ENTEGRE EDİLMİŞ ALICININ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Alıcı çıkış kanalları:

- 1. çıkış kanalı : aktif edilirse, kontrol kartına START komutunu gönderir.
- 2. çıkış kanalı : aktif edilirse, radyo alıcı kartı 2. kanal çıkışı röle kontaklarının enerjilenmesini 1saniye süreyle keser.

Kullanılabilecek verici versiyonları şunlardır:

EELink protokoluna uygun tüm atlamalı kodlu vericiler.

ANTEN KURULUMU

433 MHz'e ayarlanmış bir anten kullanınız.

Anten-Alıcı bağlantısı için, RG8 koaksiyel kablo kullanınız.

Antenin yakınında metal kütlelerin bulunması radyo sinyallerinin alışı olumsuz etkileyebilir. Yayın alanının yeterli olmadığı durumlarda, anteni daha uygun pozisyona taşıyınız.

9) PROGRAMLAMA

Vericinin yüklenmesi elle veya EEdbase yazılımı aracılığıyla komple kurulum veri tabanının yönetimine imkân tanıyan UNIRADIO programlama cihazı ile yapılabilir.

10) ELLE PROGRAMLAMA

İleri fonksiyonların istenmediği standart kurulumlarda temel programlama için vericilerin elle yüklenmesine geçilmesi mümkündür.

- 1) Vericinin T tuşunun Start olarak hafızaya alınmasını arzu ediyorsanız kontrol kartındaki SW1 düğmesine basın; aksi takdirde verici tuşunun ikinci radyo kanalı olarak hafızaya alınmasını arzu ediyorsanız kontrol kartındaki SW2 düğmesine basın.
- 2) DL1 LED'i yanıp söndüğünde verici P1 gizli tuşuna basın. DL1 LED'i sürekli yanık olarak kalacaktır.
- 3) Vericide hafızaya alınacak olan tuşa basın. LED DL1 yeniden yanıp sönmeye başlar.
- 4) Başka bir vericiyi hafızaya almak için 2) ve 3) numaralı adımları tekrarlayın.
- 5) Hafızaya alma modundan çıkmak için LED'in tamamen sönmelerini bekleyin.

ÖNEMLİ NOT: İLK HAFIZAYA ALINAN VERİCİYE (AÇTIRANA) YAPIŞKAN TUŞ ETİKETİNİ YAPIŞTIRINIZ.

Elle programlama durumunda, ilk verici alıcıya tuş kodu tayin eder; bu kod radyo vericilerinin bir sonraki klonlanmasında gereklidir.

10.1) KONTROL KARTI HAFIZASININ İPTAL EDİLMESİ

Kontrol kartını tamamen iptal etmek amacıyla kontrol kartındaki SW1 ve SW2 düğmelerine aynı anda 10 saniye süreyle basın (DL1 LED'i yanıp söner). Doğru hafıza iptali DL1 LED'inin sürekli yanık kalmasıyla gösterilir. Hafızaya alma modundan çıkmak için LED'in tamamen sönmelerini bekleyin.

11) ALICININ AYARLANMASI

Kart üzerindeki alıcı, bir özel sistem sayesinde vericide oluşturulan değişken kodun (atlamalı kodun) kodlama işlemlerinin kopyalanmasında en yüksek derecedeki güvenlik ile vericinin "klonlama" (= çoğaltma) işlemlerindeki kolaylık özelliklerini birleştirir. Vericinin örneklenmesinin anlamı, belirli bir vericiye ek olarak veya onun yerine geçecek şekilde alıcının hafızasında bulunan verici listesine otomatik olarak dahil olabilecek bir vericiyi oluşturmak anlamına gelir.

Yerine geçerek örnekleme, alıcının hafızasında daha önce bulunanın yerini alacak yeni bir verici oluşturmak için kullanılır; bu yolla hafızadan belirli bir verici çıkartılabilir ve artık bir daha kullanılamaz.

O nedenle oldukça fazla sayıda ek vericiye uzaktan program yüklemek mümkündür; veya alıcı üzerinde doğrudan değişiklik yapmadan kaybolmuş vericilerin yerine geçecek vericileri programlamak mümkündür.

Kodlamada güvenlik belirleyici faktör değil ise, kart üzerindeki alıcı, değişken kodu terk etmek çok fazla sayıda kodlama kombinasyonu yaratıyor olsa da o nedenle zaten programlanmış olan her hangi bir vericinin "kopyalanması"ni mümkün kılar.

12) RADYO VERİCİSİNİ KLONLAMA (= ÇOĞALTMA) (Resim 20)

Atlamalı kodlu ve sabit kodlu çoğaltma için UNIRADIO talimatlarına ve CLONIX programlama kılavuzuna baş vurmak gerekir.

12.1) İLERİ PROGRAMLAMA: BİRLEŞİK ALICILAR

UNIRADIO kullanım kılavuzuna ve CLONIX programlama kılavuzunu inceleyin.

13) AKSESUARLAR

SPL (Resim 22).

Ön-ısıtma opsiyonel kartı. Hidrolik motorlarda – 10 °C'nin altındaki sıcaklıklar için tavsiye edilir.

ME (Resim 23).

12 V ac ile çalışan bir elektrikli kilidi bağlamak için kullanılan opsiyonel kart.

EBP (Resim 16).

Sürekli hizmet tipindeki EBP elektrikli kilidi 1 ve 4 numaralı klemenslere doğrudan bağlanabilir.

14) İLK KONTROLLER

Her hangi bir montaj işine başlamadan önce kapı konstrüksiyonunun yürürlükteki standartların ön gördüklerine uyduğunu ve özellikle de aşağıdaki hususlara uyduğunu kontrol edin:

- Kapının üzerinde kaydığı ray düz ve terazisindedir, ve tekerlekler kapının ağırlığını taşımaya uygundur.
- Kapının elle serbest bırakılma işlemi tüm parkur boyunca sarsıntısız bir şekilde yapılabilir, ve fazla yana kayma olmamaktadır.
- Düzgün sessiz bir hareket sağlamak için üst kılavuz ile kapı arasında doğru gezme boşluğu bırakılmıştır.
- Açma ve kapama kapı stopları yerlerine takılmıştır.
- Redüktörlü motorun monte edilmiş biçimi acil durum manevrasının sarsıntısız ve emniyetle yapılabilmesine izin vermektedir. Montaj elemanlarının yukarıda belirtilen şartı sağlamaması durumunda gereken düzeltmeleri veya değiştirmeleri yapmaya başlayın.

UYARI : Kontrol cihazlarının kapının çalışmasını kolaylaştırmayı amaçlamalarını fakat montajın veya bakımın doğru yapılmamasından kaynaklanan arızalardan dolayı ortaya çıkan her hangi bir kusur veya eksiklik sorununu çözemeyeceğini hatırlayın.

Ürünü ambalajından çıkartın ve hasarı olup olmadığını kontrol edin. Hasar görmüş olması durumunda bayinizle temasa geçin. Komponentlerini (mukavva, polistren, naylon, vb.) yürürlükteki yönetmeliklere göre çöpe atmayı unutmayın.

15) TABAN MONTAJ ELEMANININ BETONA ANKORAJI

15.1) Standart konum

- Redüktörlü motorun sabitlenmesi amacıyla taban montaj elemanının ankoraaj civatasının gömüleceği beton dökülecek bir çukur kazın (Resim 3). Eğer kayma rayı kazılacak yerden daha önceden geçirilmiş ise kazma işlemi ray temel demirlerinde kısmen yapılmalıdır. Bu suretle ray temel demirlerinin çökmesi durumunda redüktörlü motor taban montaj elemanı da aşağıya iner ve böylelikle pinyon dişlisi ile kremayer dişlisi arasındaki (yaklaşık 1 ~2 mm) gezme boşluğu muhafaza edilmiş olur.
- Taban montaj elemanını Resim 4'de belirtilen ölçülere uyarak konumlandırın.
- Taban montaj elemanının üstüne basılmış olan pinyon sembolü görünür ve kapıya doğru bakar olmalıdır. Bu aynı zamanda elektrik bağlantıları için kablo kanallarının da doğru konumlandırılmasını sağlar.
- İçinden elektrik kablosu geçecek olan spirallerin ucunu taban montaj plakasının üzerine çıkartın.
- Montaj esnasında taban montaj plakasını doğru konumda muhafaza etmek için rayın altına iki tane lâma kaynatmak ve daha sonra ankoraaj civatalarını bunlara kaynatmak faydalı olabilir (Resim 3).
- Taban montaj elemanının temeliyle kapı rayının temelinin bir bütün olacak şekilde beton dökün.

- Şunları dikkatle kontrol edin:
 - Yerleştirme ölçüleri doğru mu?
 - Taban montaj elemanının plakası tam terazisinde mi?
 - 4 adet ankoraaj civatasının dişleri betonun üzerinden çıkıyor mu?
 - Beton prizini almış mı?

15.2) Diğer konumlar

Redüktörlü motor değişik şekillerde konumlandırılabilir. Örneğin Resim 5'de özel bir montaj tipi gösterilmektedir. Redüktörlü motorun kayar rayın düz kısmına sabitlenmemiş olması durumunda (Standart konum) kremayer dişli ile pinyon dişlisi arasında (1 ~ 2 mm'lik) doğru gezme boşluğunu sağlamak için redüktörlü motorun da kapının konumuna göre yerinden hareket edemeyecek şekilde sabitlemelisiniz. İnsanlar, evcil hayvanlar ve cansız varlıklara ilişkin yürürlükteki standartlara harfiyen uyulmalı, ve özellikle pinyon-kremayer dişlisinin birbirine geçtiği bölgede sıkışmadan dolayı ortaya çıkan kaza risklerine ve ayrıca diğer mekanik risklerden dikkatle kaçınılmalıdır.

Kritik noktaların tümü yürürlükteki yönetmeliklere uygun bir şekilde emniyet düzenekleriyle korunmalıdır.

16) REDÜKTÖRLÜ MOTORUN SABİTLENMESİ

Beton prizini aldıktan sonra Resim 6'yu inceleyin ve aşağıdaki işlemleri başlatın:

- Redüktörlü motorun aşağıya indirilebilmesine veya pinyon ile kremayer dişlisinin arasındaki gezinti boşluğunu daha sonra ayarlamaya imkân tanımak için tabandan en az 25 mm mesafe bırakarak her bir ankoraaj civatasına bir M10 somun takın.
- Her bir ankoraaj civatası çiftiyle ambalajdan çıkan bir "P" plakasını çiftin üzerine yerleştirin, ve plaka yüzeyini her iki yönde ayarlamak için bir su terazisi kullanın.
- Redüktörden kapağı ve vida kapağı muhafazasını çıkartın, ve pinyon dişlisi kapıya doğru bakacak şekilde redüktörlü motoru dört adet ankoraaj civatasının üzerine oturtun.
- Dört adet pulu geçirin ve redüktörlü motorun üstündeki kilitleme somunlarını sıkın.
- Tabanda bulunan uygun oyuklardan redüktörlü motoru geçirmek suretiyle redüktörlü motorun yüksekliğini ayarlayın, ve monte edilecek kremayer dişlisi tipine uygun bir pinyon dişlisi ile kapı arasındaki mesafeye sabitleyin. Kremayer dişlisinin dişleri pinyon dişlisinin dişlerine tüm eni boyunca geçmelidir. "Kremayer dişlisinin takılması" paragrafında en çok kullanılan kremayer dişlisi tiplerinin ölçülerini ve montaj yöntemini vermekteyiz.

17) KREMAYER DİŞLİSİNİN TAKILMASI

Kapıya modülü 4 olan kremayer dişli takılmalıdır. Kremayerin uzunluğuna geçiş boşluğu ile limit svicleri çalıştıran kaşık brakcetlerin sabitlenmeleri için gereken mesafe ve pinyon dişlisinin geçen kısmı da katılmalıdır. Kapasite ve kapıya takılma yöntemi açısından birbirlerinden farklılık gösteren değişik tipte kremayer dişlileri vardır. Firmamız aşağıdaki üç tip kremayer dişlisini pazarlamaktadır:

17.1) CFZ modeli (Resim 7)

22x22 mm kesitli, 2 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan, 2000 kg (≈ 20000 N) üzerinde kapasitesi olan galvaniz çelik kremayer dişlidir. Önce bu parçaları yeterli bir demir köşebendin üzerine kaynatın ve daha sonra komple grubu kapıya kaynatın. Kremayer ile kapının yanı sıra kapıdaki mesafeyi muhafaza etmenin yanı sıra kapıda az bir yana kaçıklık olsa dahi köşebent kremayer dişlinin kapıya sabitlenmesini kolaylaştırır. Münferit kremayer dişli parçalarını kaynatarak birleştirirken kremayerin her bir parçasını Resim 8'de görülen ölçülere uyarak kremayer dişlisinin toplam uzunluğu boyunca doğru montaj mesafelerini sağlamanız tavsiye edilir.

17.2) CPZ modeli (Resim 7)

22x22 mm kesitli, 1 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan , azami kapasitesi 500 kg (≈ 5000 N) olan plastik kremayer dişlidir. Bu model kapıya normal veya sac vidalarıyla tutturulmalıdır. Ayrıca bu durumda doğru mesafeyi muhafaza etmek için kremayer dişlinin bir parçasını değişik parçaların arasında öteki türlü takmanız tavsiye edilir. Bu tip kremayer dişli daha sessizdir ve üzerinde bulunan uzun delikler sayesinde kapıya sabitlenmiş olsa bile yükseklik ayarlarının yapılmasına imkân tanır.

17.3) CVZ modeli (Resim 7)

30x12 mm kesitli, 1 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan, dişli mesafe burçları kaynatılacak ve azami kapasitesi 2000 kg (≈ 20000 N) olan galvaniz çelik kremayer dişlidir. Münferit kremayer dişli

parçalarındaki uzun deliklerin her birinin ortasına mesafe burçlarını sabitledikten sonra mesafe burçlarını kapıya kaynatın. Ayrıca bu durumda da mesafeyi muhafaza etmek için kremayer dişlinin bir parçasını değişik parçaların arasında öteki türle takmanızı tavsiye edilir. Kremayer dişliyi mesafe burçlarına tutturun vidalar kremayer dişlinin yükseklik ayarının yapılabilmesine imkân tanır.

17.4) Kremayer dişlisinin takılması

Kremayer dişlisini takmak için şunları yapmaya başlayın:

- Uygun serbest bırakma topuzunu çevirmek suretiyle acil durum serbest bırakmasını çalıştırın ("Acil durum manevrası" paragrafına bakın).
- Kremayer dişlisinin ucunu kumanda pinyon dişlisinin üzerine koyun ve kapıyı elle kaydırırken kremayer dişlisini (kaynatarak veya vidalar kullanarak) pinyon dişlisine göreceli olarak yerinden hareket edemez hale getirin (Resim 9).
- Kapının düzeltilmeyecek derecede yanlış montajı (yana fazla dönmesi) durumunda pinyon dişlisine göre kremayer dişlisinin sürekli merkezlenmesini sağlamak amacıyla kremayer dişlisi ile kapının arasına birkaç şim yerleştirin (Resim 10).

TEHLİKE – Kaynak işlemi, yürürlükteki emniyet standartlarının gereği olan her türlü kişisel koruyucu donanıma sahip olan yetkin kişiler tarafından yürütülmelidir.

18) PİNYON DIŞLİSİNİN AYARLANMASI

Kremayer dişlisinin montajını bitirdikten sonra kremayer-pinyon dişlileri gezinti boşluğu yaklaşık 2 mm'ye ayarlanmalıdır: redüktörlü motorun altındaki dört adet M10 somunu yaklaşık 2 mm gevşetip daha sonra dört üst somunu yerinden çıkarmayacak şekilde sabitleyerek bu gezinti boşluğu elde edilir. Kremayer ve pinyon dişlilerinin bir hizada ve ortalanmış olmalarını sağlayın (Resim 10).

UYARI – Kremayer ve pinyon dişlilerinin ömürlerinin tam anlamıyla birbirlerine doğru geçmelerine bağlı olduğunu unutmayın.

19) ELEKTROMEKANİK LİMİT SVİÇLER

İşlem, acil durum serbest bırakmayı devreye sokarak ve şehir elektrik şebekesi beslemesini keserek yerine getirilmelidir. Limit sviçlere kumanda eden kaşık braketler kremayer dişlisinin her iki ucuna yerleştirilmelidir.

- Kapıyı elle sonuna kadar açın.
- Çalışma sonu açma kaşığı (limit sviç braketini) (Resim 11) mikrosviç kumanda koluna degecek ve onu tetikleyecek şekilde konumlandırın. Doğru konumu tespit ettikten sonra kaşık braketin vidalarını sıkın.
- Kapıyı elle sonuna kadar kapatın.
- Çalışma sonu kapatma kaşığı (limit sviç braketini) (Resim 11) mikrosviç kumanda koluna degecek ve onu tetikleyecek şekilde konumlandırın. Doğru konumu tespit ettikten sonra kaşık braketin vidalarını sıkın.
- Kapı, kremayerin üzerine yerleştirilmiş olan stoplara değmeden önce kaşık braketler kapıyı kilitleyebilmelidir. Çalışma sonu kapatma kaşığı (limit sviç braketini) ayarı, yürürlükteki emniyet standartları tarafından emredildiği şekilde kapı ile sabit kanat arasında yaklaşık 50 mm'lik bir boşluk bırakacak biçimde yapılmalıdır; aksi takdirde en az 50 mm kalınlığında bir kenar emniyet sistemi takın (Resim 12).

20) KAPI STOPLARI

TEHLİKE ! Kapının hem açılma hem de kapanma noktasına mekanik takozlar yerleştirilmelidir. Kapının üst kılavuzdan dışarıya çıkmasını önlemek için stoplar elektrikle durdurma noktalarının birkaç santimetre ötesinde yere sıkıca sabitlenmelidir (Resim 13).

21) ELEKTRİK TESİSATININ MONTAJI

Resim 14'de gösterilen elektrik tesisatını CEI 64-8 ve HD384'e uyan IEC364 hükümlerine göre ve elektrik tesisatı için yürürlükte bulunan diğer ulusal standartlara uygun olarak döşeyin.

UYARI ! Ana şehir elektrik şebekesine bağlamak için kesit alanı en az 3x1.5 mm² gelen ve yürürlükteki standartlara uygun çok kutuplu bir kablo kullanın. (Örneğin eğer kablo korunmamışsa en az H07 RN-F'ye eşit olmalı; oysa korunuyorsa en az 3x1.5 mm² kesit alanına sahip H07 VV-F'ye eşit olmalıdır).

Kontrol ve emniyet cihazlarını daha önce sözü geçen teknik montaj standartlarına uygun bir biçimde bağlayın. Ana ve yardımcı kablolar birbirlerinden belirgin bir şekilde uzakta tutulmalıdır. Resim 14 yaklaşık 100 metrelik bir kablo uzunluğu için bağlantı adedini ve bunların kesit alanlarını göstermektedir. Kesit alanını mekanizmanın çektiği doğru yüke göre hesaplayın.

Mekanizmanın ana komponentleri şunlardır (Resim 14):

I	Mekanizmayı şehir elektrik şebekesinden kesmeye uygun, aşırı yük ve kısa devre korumalı, kontak açma mesafesi en az 3 milimetre olan, tip onayı almış, yeterli kapasitede çok kutuplu devre kesici. Eğer bu devre kesici o ana kadar takılmamışsa mekanizmadan hemen önce eşik değeri 0.03 A olan tip onayı almış çok kutuplu bir devre kesici koyun.
S	Anahtarlı seçici
AL	Frekansı ayarlanmış flaşör
M	Motor
P	Duvara monteli buton paneli
Fte, Fre	Harici fotosel çifti
T	1-2-4 kanallı verici

22) MOTOR TORKUNUN AYARLANMASI (EMNİYET KAVRAMASI)

UYARI : EN 12445 tarafından tespit edilen noktalarda ölçülen çarpışma kuvvetinin EN 12453 standardında belirtilenden daha az olduğunu kontrol edin.

Ayar, yürürlükte olan emniyet standartlarında ne ön görülmüş ise ona uygun bir şekilde yapılmalıdır. Bu amaçla motor torkunun aşağıdaki şekilde ayarlanması gerekir:

- Şehir ana elektrik şebekesini kesin.
- Redüktörlü motor muhafazasını sabitleyen vidaları çıkartın.
- Motor milini kilitlemek için ürünle birlikte verilen sabit anahtar (Resim 17, poz "A") kullanın. Serbest bırakma topuzunu kullanarak torku arttırmak için fiberli somunu (Resim 17, poz "D") sıkın, veya torku azaltmak için somunu gevşetin.
- Elektrik beslemesini yeniden bağlayın, ve bir torkmetrenin yardımıyla yürürlükte bulunan standartlarda belirtilen mekanik direnç değerlerinde hareketin durduğunu kontrol edin.
- Redüktörlü motorun üzerine koruma muhafazasını koyun ve vidalarıyla yerinden çıkarmayacak hale getirin.

TEHLİKE ! Mekanizma çalışır duruma getirilmeden önce tork regülatörü kalibre edilmelidir.

23) ELLE SERBEST BIRAKMA

Elle veya acil durumda serbest bırakma bir kapının elle açılması gerektiği durumda, ve her halükârda mekanizmanın çalışmaz hale geldiği veya yanlış çalışması halinde devreye sokulmalıdır. Acil durumda manevra yapmak için aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Standart anahtar uygun yuvasına sokun (Resim 18) ve saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin, daha sonra serbest bırakma topuzunu saat ibresi yönünde sonuna kadar çevirin. Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.
- Uyarı: kapı kanadını sert itmeyin; tam tersine tüm parkuru boyunca kaymasına yardım edin.**
- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin, ve sonra standart anahtar sıkı bir biçimde tutuluncaya kadar saat ibresi yönünde çevirin. Anahtar tüm ilgili kişilerin bildiği bir yerde saklayın.

Serbest bırakma topuzunun kişiye özel bir anahtarla piyasaya sunulmuş olduğu durumda (Resim 18) aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Kişiye özel anahtar kilide sokun, anahtar saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin.
- Serbest bırakma topuzunu tutun ve saat ibresi yönünde duruncaya kadar çevirin (Resim 18). Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.
- Kapı kanadını tüm parkuru boyunca kaymasına yardım ederek elle itin.
- Topuz ilk konumuna geri getirilinceye kadar (motordan tahrikli çalıştırma) anahtar kilitten dışarıya çıkartılamaz.
- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin, anahtar yeniden kilitleme konumuna getirin; daha sonra anahtar çıkartın ve tüm ilgili kişilerin bildiği bir yerde saklayın.

24) MONTAJIN KONTROL EDİLMESİ

Mekanizma sonunda çalışır hale getirilmeden önce aşağıdaki durumları titizlikle kontrol edin:

- Emniyet cihazlarının tümünün (limit sviçler, fotoseller, elektrikli kenar emniyet sistemleri, vb.) doğru çalıştıklarını kontrol edin.

- Kremayer ve pinyon dişlilerinin birbirlerine doğru geçmiş olduklarını kontrol edin (minimum 2 mm gezinti boşluğu)
- Kapı itme kuvvetinin yürürlükteki standartlar tarafından şart koşulan sınırların içinde olduğunu kontrol edin.
- Açma ve kapama çalışma sonu kaşıklarının (limit sviç braketlerinin) doğru konumlandırıldığını ve yerlerine sıkıca tutturulmuş olduklarını kontrol edin.
- El kumandasını kullanarak başlatma ve durdurma işlemlerini kontrol edin.
- Uzaktan radyo kumandasını kullanarak başlatma ve durdurma işlemlerini kontrol edin.
- Normal veya kişiye özel çalışma mantığını kontrol edin.

25) MEKANİZMANIN KULLANILMASI

Mekanizma hem radyo kumanda cihazıyla uzaktan hem de görünür bir yerdeki bir butonla kumanda edilebildiği için emniyet cihazlarının tümünün kusursuz bir randımanla çalışmalarını garanti etmek için bu cihazlar sıklıkla kontrol edilmelidir.

UYARI ! Her hangi bir emniyet cihazında arıza çıkması durumunda teknik servisten derhal yardım isteyin. Çocuklar mekanizmanın çalışma alanından uzakta tutulmalıdır.

26) OTOMASYONUN KONTROLÜ

Bu kontrol cihazının kullanılması kapının otomatik olarak açılmasına ve kapanmasına imkân tanır. Montaj gereklerine ve özelliklerine bağlı olarak değişik kontrol tipleri (elle, uzaktan kumandayla, manyetik kartla, vb.) vardır. Değişik kontrol sistemleri için ilgili kılavuzlara bakın.

Montajcı, kullanıcıyı mekanizmanın doğru çalıştırılması, ve aynı zamanda acil durumda yapılması gereken hareketler konusunda eğiteceğini taahhüt eder.

27) BAKIM

UYARI ! Her hangi bir bakım işlemine başlamadan önce şehir elektrik şebekesi beslemesini kesin ve akü takılmışsa kutuplarından bir tanesini sökün.

Yerine getirilmesi gereken kontrol ve bakım işlemleri şunlardır:

- Metal kremayer dişlilerinin yağlanma durumunu yılda bir kez kontrol edin.
- Kayma rayını her zaman temiz ve pisliklerden arınmış olarak tutun.
- Fotosel camlarını sıklıkla temizleyin.
- Yetkili servise (montajcıya) doğru tork limiti ayarını kontrol ettirin. Her hangi bir çalışma arızası bulunduğu ve giderilemediğinde şehir elektrik şebekesi beslemesini kesin ve yetkili servisten (montajcıdan) yardım isteyin. Mekanizmanın kumanda düzeneği hizmet dışı kalmışsa pinyon dişlisinin hareketsiz bırakılıp böylelikle kapının elle açılmasına ve kapatılmasına izin vermesi amacıyla el ile serbest bırakma cihazını etkin hale getirebilirsiniz ("acil durumda manevra yapma" paragrafına bakın).

28) GÜRÜLTÜ

Redüktörlü motorun normal çalışma şartlarında çevreye yaydığı gürültü sabittir ve 70 dB (A) değerini geçmez.

29) HURDAYA ATMA

Malzemeler yürürlükteki yönetmeliklere göre çöpe atılmalıdır. Hurdaya atma durumunda mekanizmalar her hangi özel bir risk veya tehlike arz etmezler. Geri dönüşümü yapılacak malzemelerin olması durumunda bu malzemeler türlerine göre (elektrik malzemeleri, aküler, bakır, alüminyum, plastik, vb.) tasnif edilmelidir.

30) DAĞITILMASI

Başka bir yerde toplanmak üzere mekanizma dağıtılırken aşağıdaki işlemleri yapmaya başlayın:

- Elektrik beslemesini kesin ve tüm harici elektrik tesisatını sökün.
- Bazı komponentlerin çıkartılmaması veya hasar görmüş olması durumunda bunların değiştirilmesi gerekir.

31) ARIZALAR : SEBEPLERİ VE GİDERME ÇARELERİ

31.1) Kapı açılmıyor. Motor dönmüyor.

- 1) Fotosellerin veya kenar emniyet sistemlerinin kirlenmiş olduklarını, önüne engel gelmemiş veya aynı hizaya getirilmemiş olduklarını kontrol edin. Duruma göre düzeltici adım atın.
- 2) Elektronik cihazın elektrikle beslendiğini kontrol edin. Sigortaların sağlam olup olmadığını kontrol edin.
- 3) Kontrol cihazı arıza teşhis LED'leri sayesinde fonksiyonların doğru olduğunu kontrol edin (ilgili kılavuzlara bakın). Arıza varsa sebebinin tespit edin. Eğer LED'ler ısrarla start kontrolü gösteriyorsa hiçbir uzaktan kumandanın, start butonunun veya başka

kontrol cihazının start kontağını kapatmadığını kontrol edin.

- 4) Kontrol kartı çalışmazsa değiştirilmesi gerekir.

Yukarıda listelenen testleri yaptıktan sonra eğer problem sürüyorsa mekanizmayı değiştirin.

31.2) Kapı açılmıyor. Motor dönüyor fakat hareket olmuyor.

- 1) Elle serbest bırakma çalıştırılmıştır. Elektrikle çalışmayı resetleyin.
 - 2) Kapının mekanik çalışma sonu stoplarına ulaşmış olduğunu kontrol edin. serbest bırakın ve kapıyı elle hareket ettirin, ve elektrikle çalışma kumandasını resetleyin. Çalışma sonu braketinin konumunu kontrol edin ve düzeltin.
 - 3) Kapının tüm mekanik ayarlarının arızalı olmadığını (örneğin tekerleklerin engellenmediğini veya kremayer dişlisi ile pinyon dişlisinin aynı hizaya getirildiğini, vb.) kontrol edin.
 - 4) Kavramanın patinaj yapmadığını kontrol edin. Eğer patinaj yapıyorsa ilgili paragrafta anlatıldığı üzere yükleyin.
- Yukarıda listelenen kontrolleri yaptıktan sonra eğer problem hâlâ devam ediyorsa mekanizmayı değiştirin.

UYARI !

Sadece elinizdeki kılavuzda yer alan bilgilere uyulduğu takdirde kontrol kartının doğru çalışması garanti edilir. Emniyetle, montajla ve oluşan teknik usullerle ilgili standartlara ve elinizdeki kılavuzda yer alan talimatlara uyulmamasından kaynaklanan herhangi bir hasardan dolayı firmamız sorumlu tutulamaz.

Elinizdeki kılavuzda yer alan açıklamalar ve çizimler bağlayıcı değildir. Firmamız ürünün temel özelliklerinde değişiklik yapmaksızın ürünün teknik, üretim ve ticari açıdan iyileştirilmesi için uygun gördüğü herhangi bir değişikliği herhangi bir zamanda ve elinizdeki yayını güncelleştirme taahhüdüne girmeksizin yapma hakkını saklı tutar.

Fig. 1

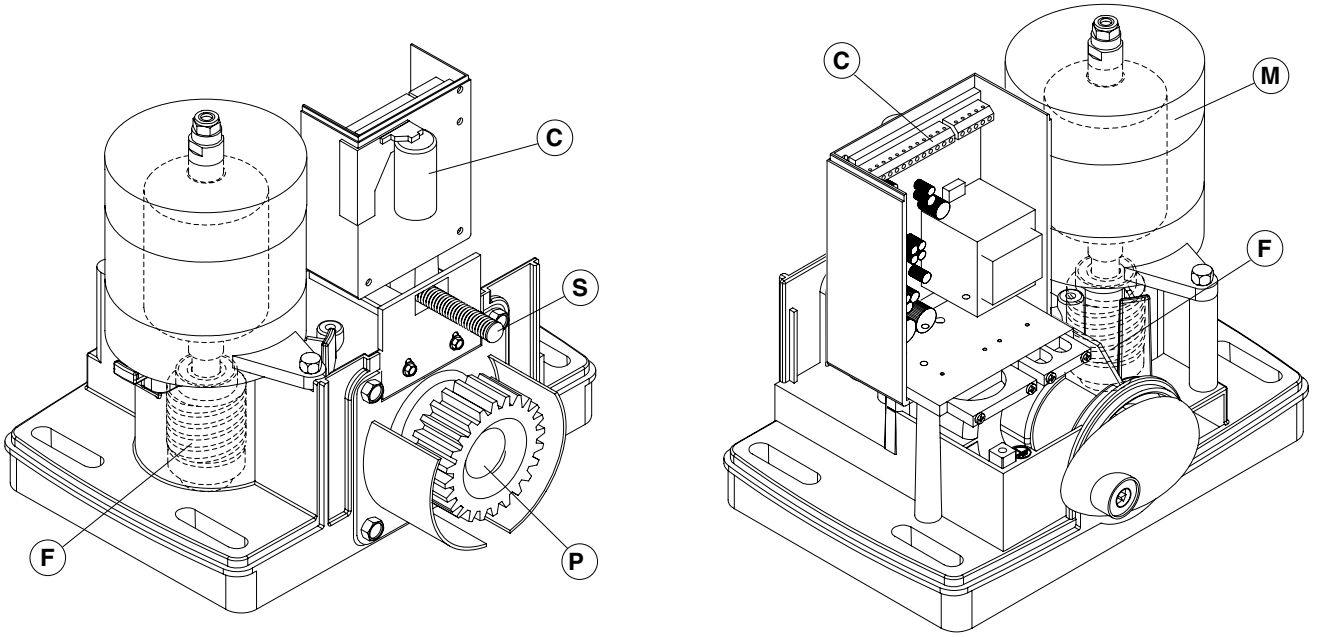


Fig. 2

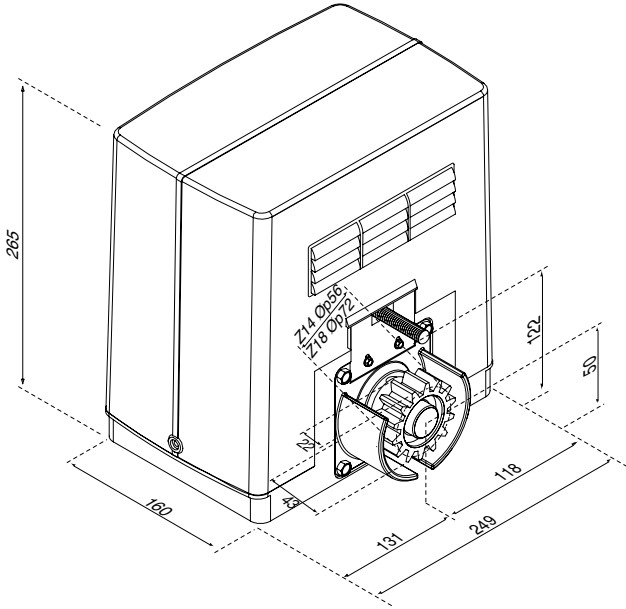


Fig. 4

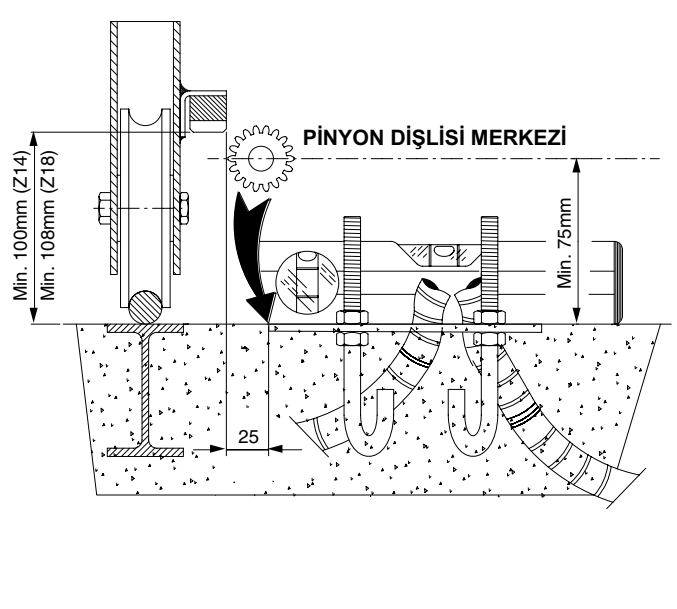


Fig. 3

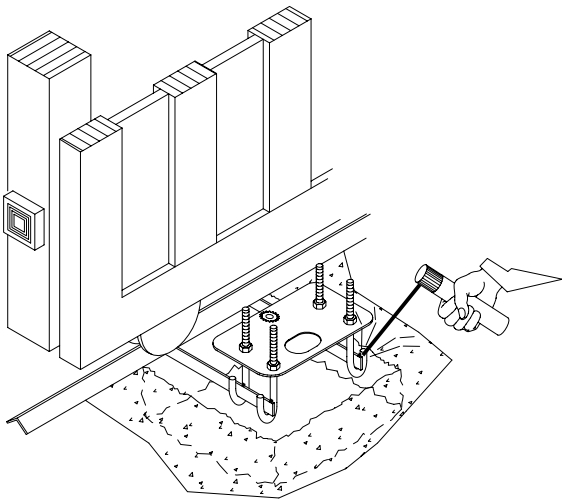


Fig. 5

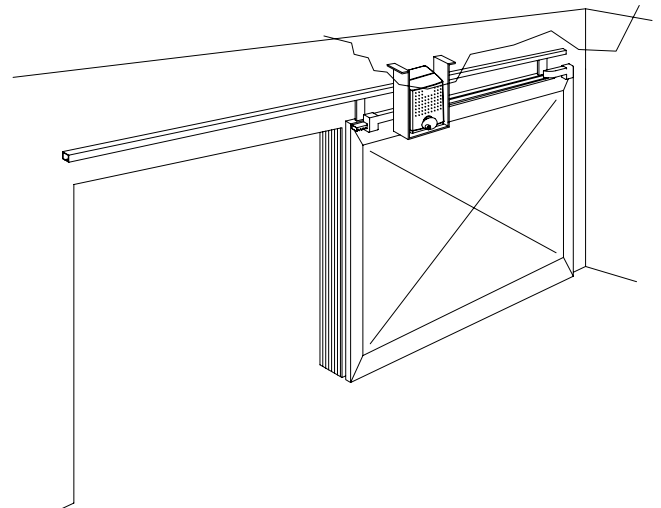


Fig. 6

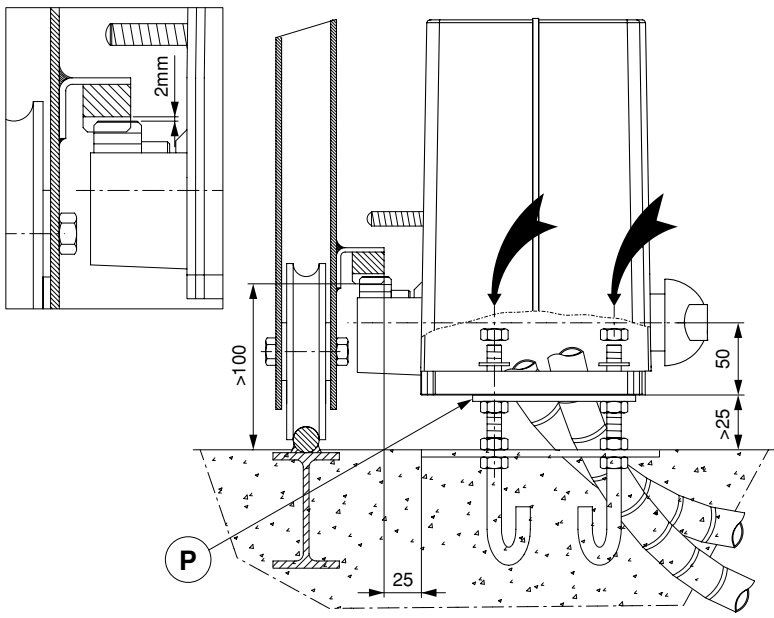


Fig. 7

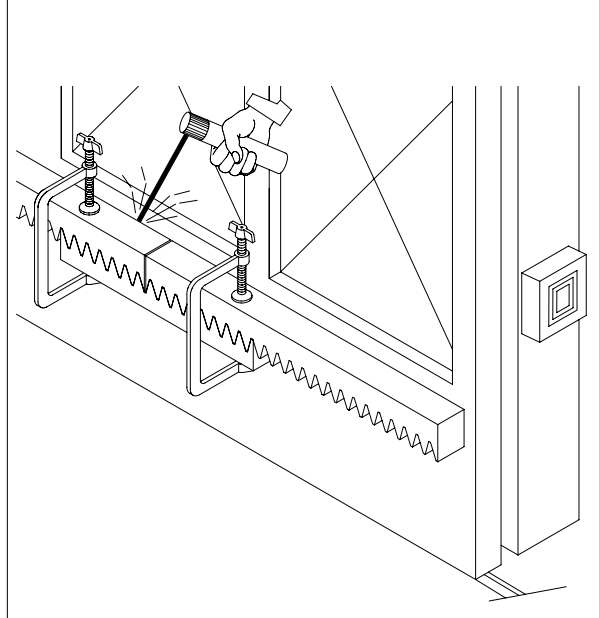


Fig. 8

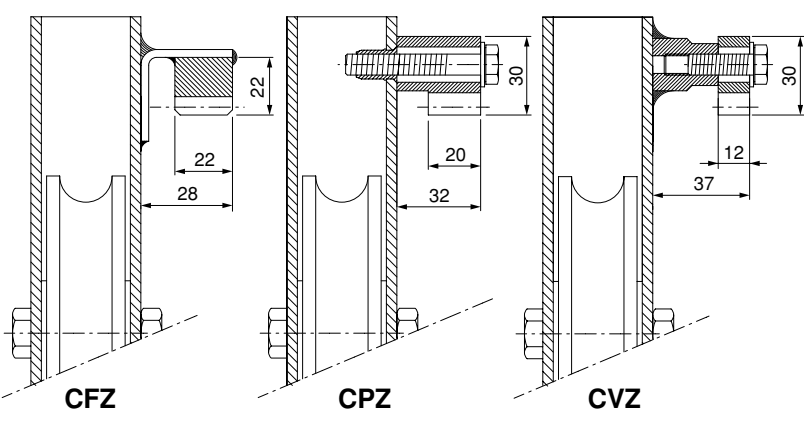


Fig. 9

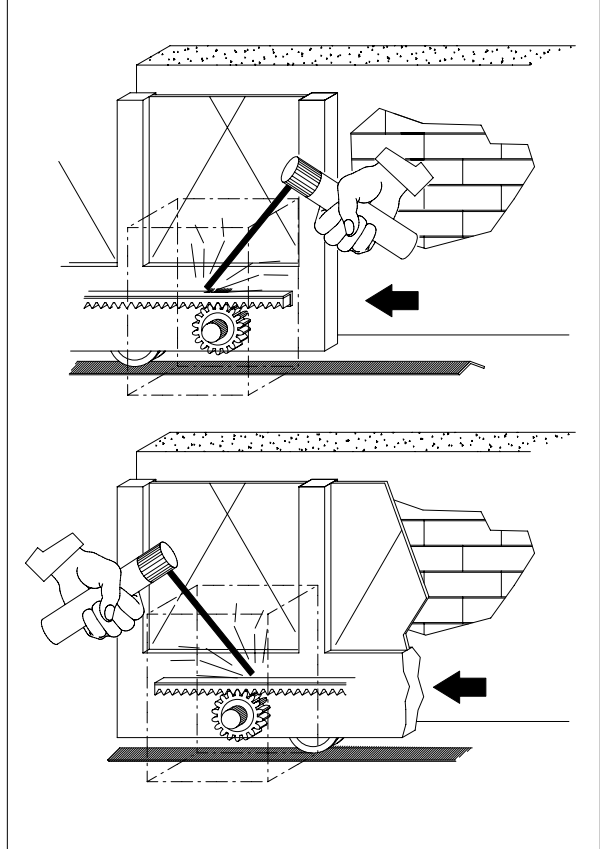


Fig. 10

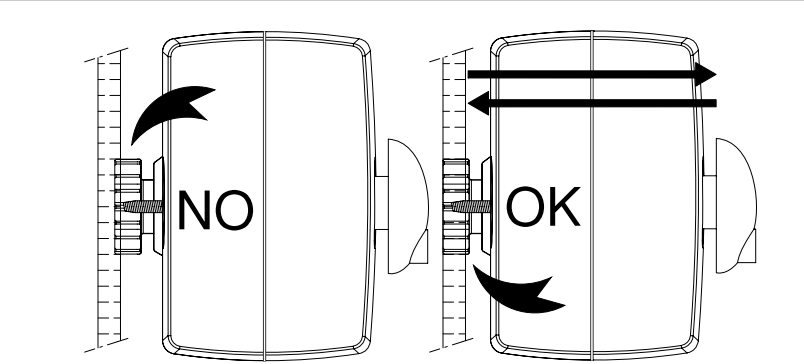


Fig. 11

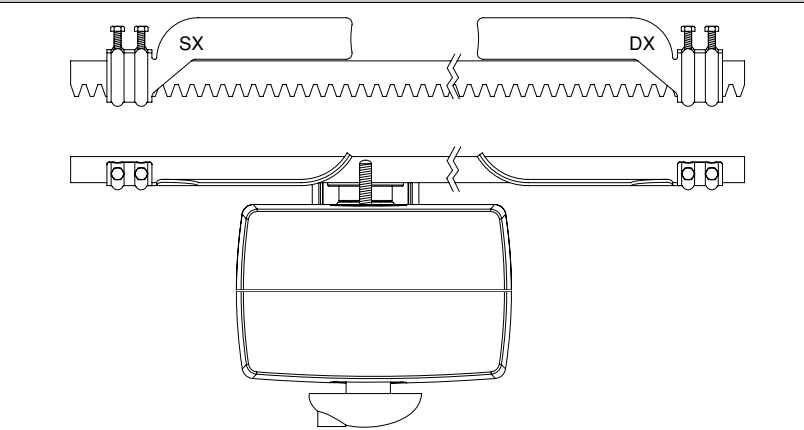


Fig. 12

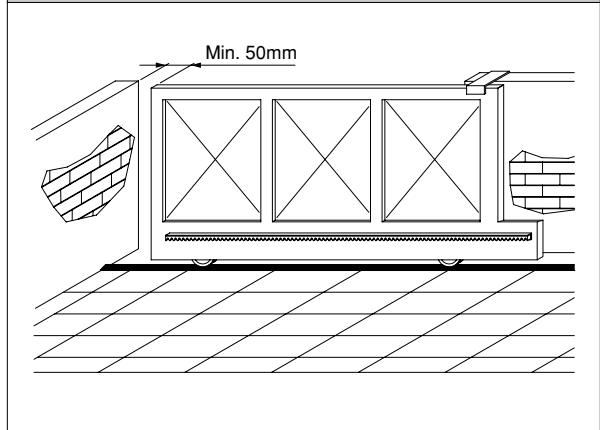


Fig. 13

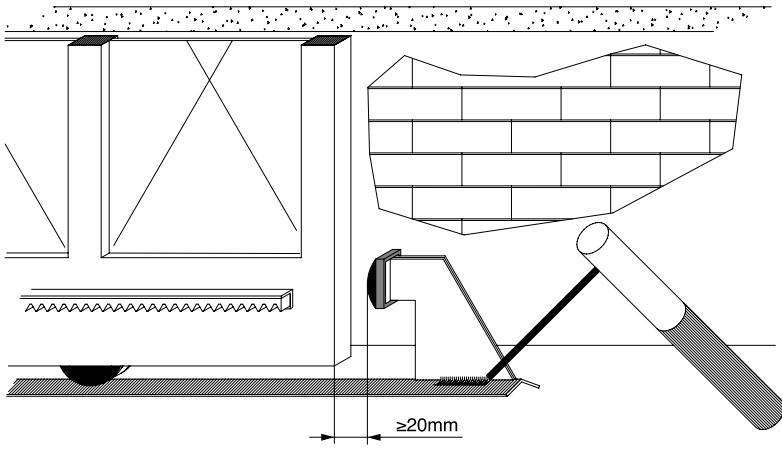


Fig. 14

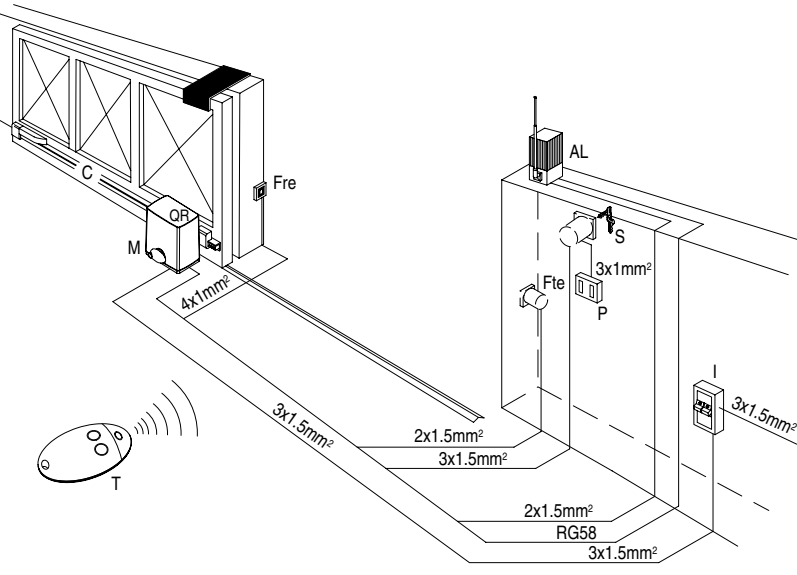


Fig. 15

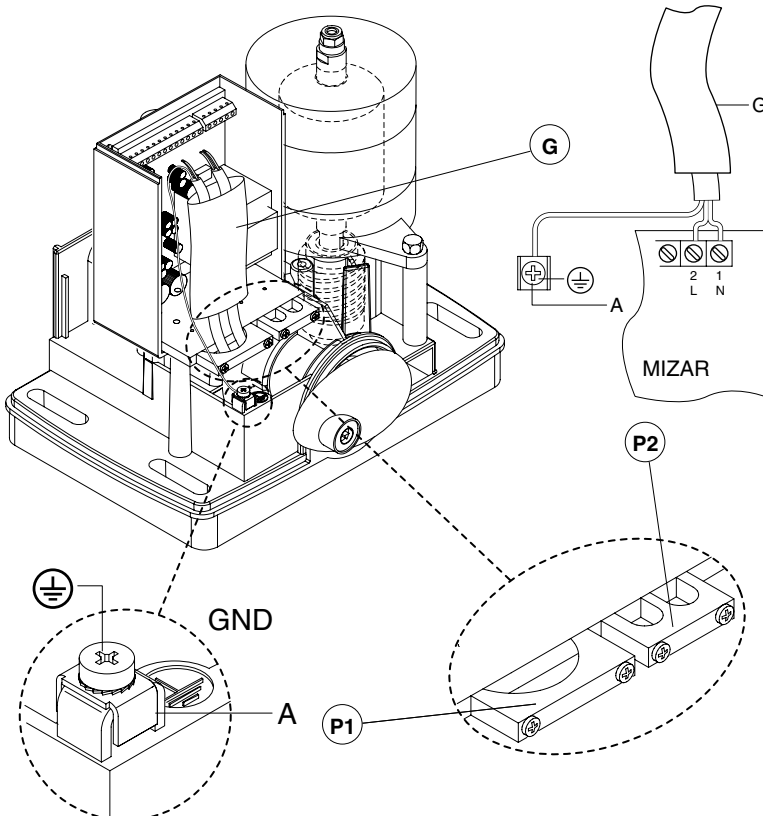


Fig. 16

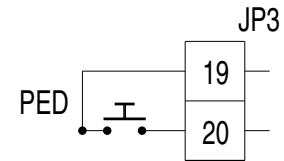
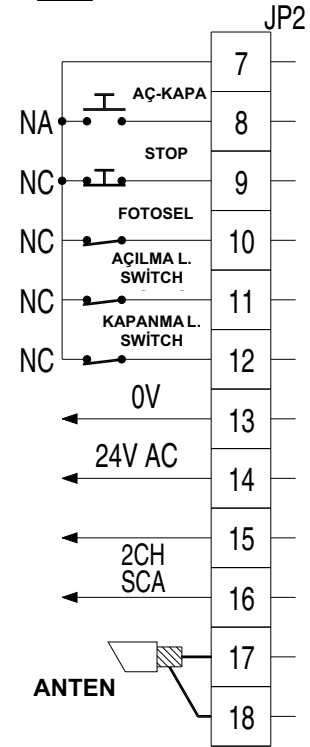
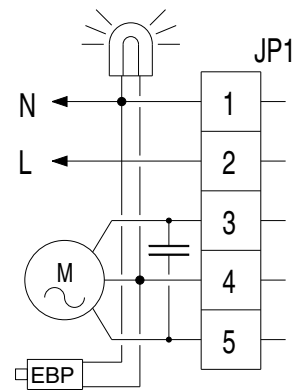


Fig. 17

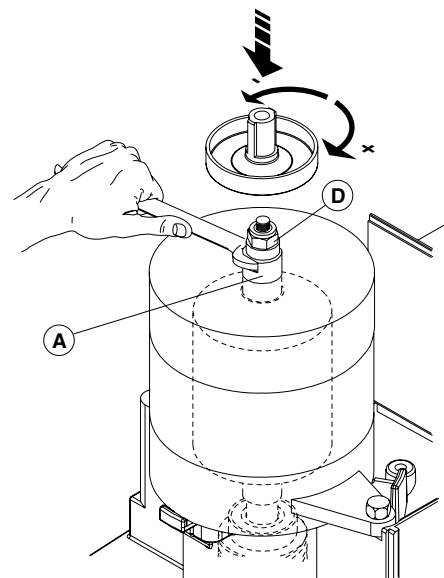


Fig. 18

D8T1457_01

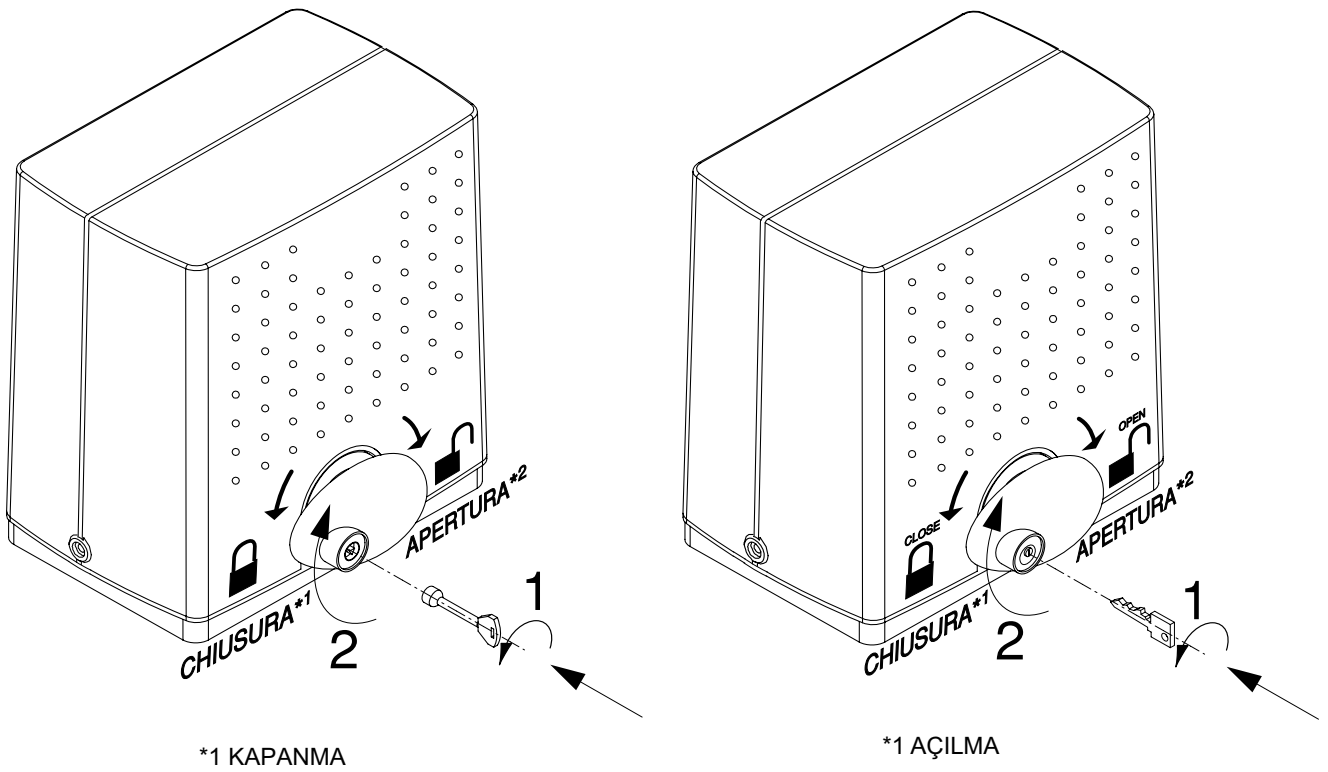


Fig. 19

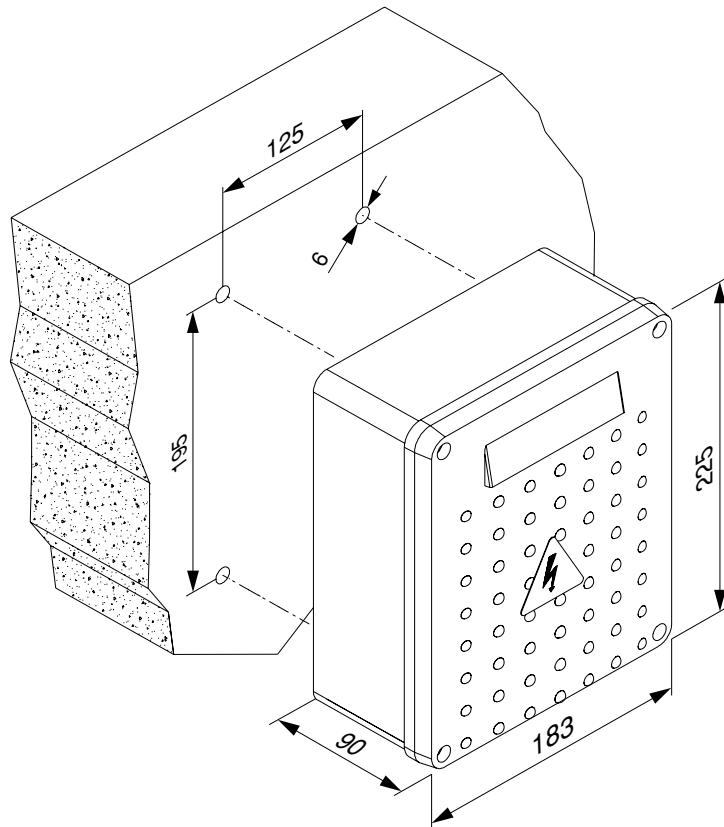


Fig. 20

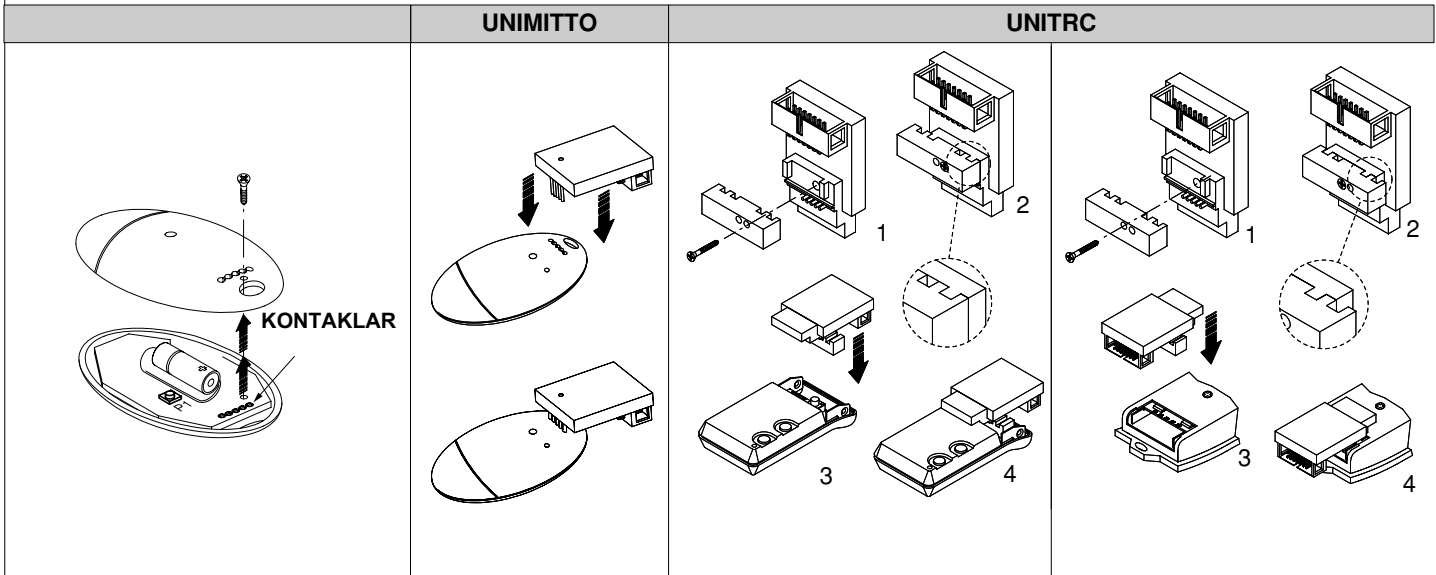
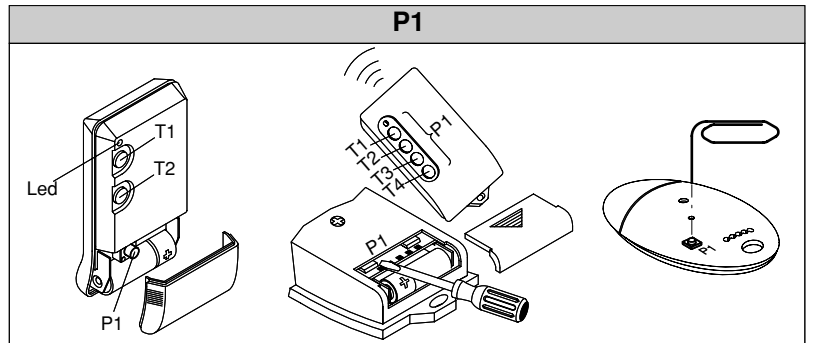
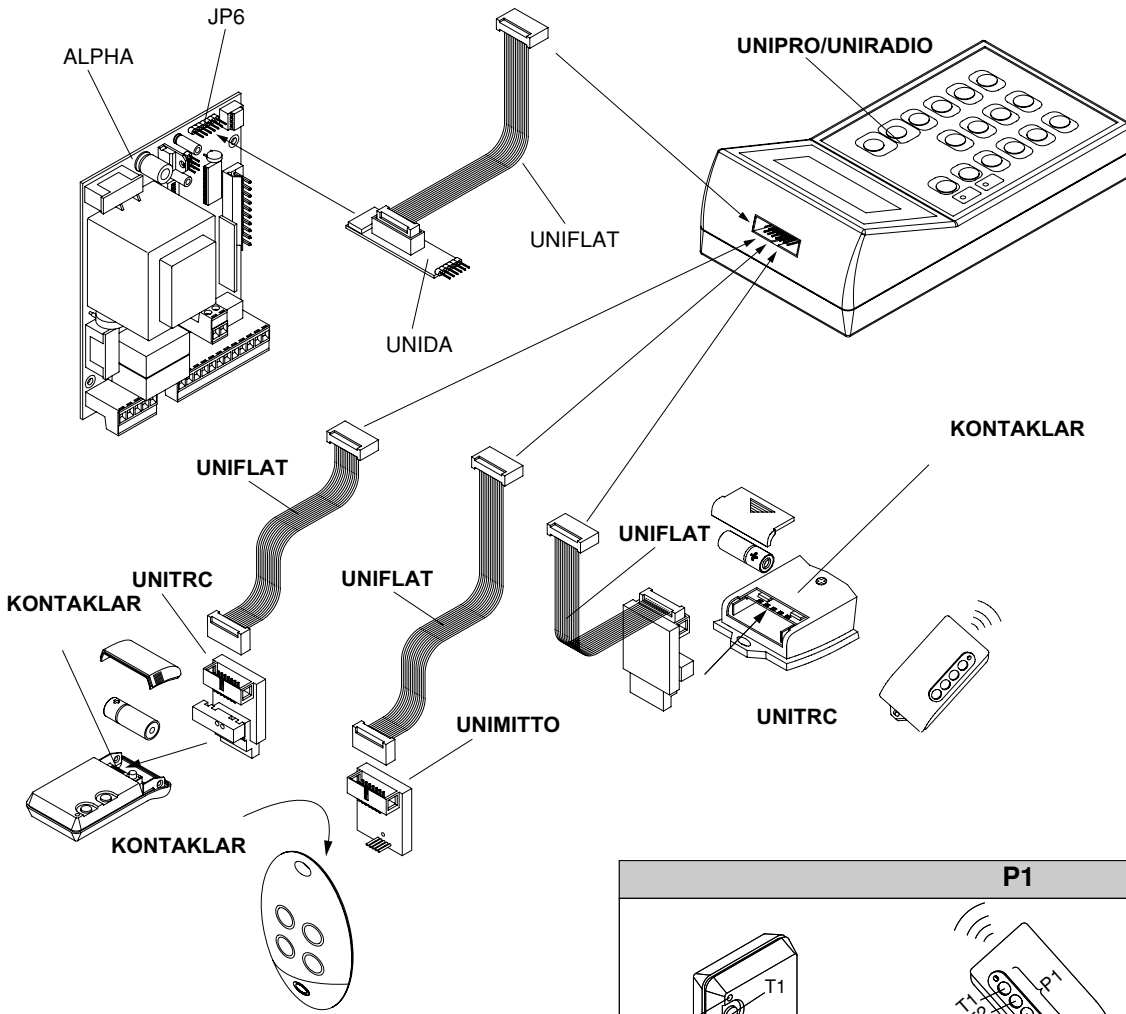


Fig. 21

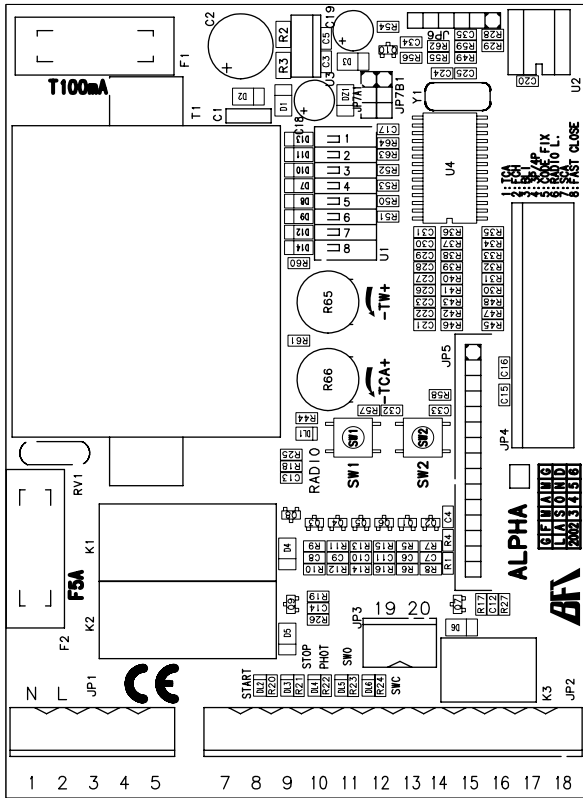


Fig. 22

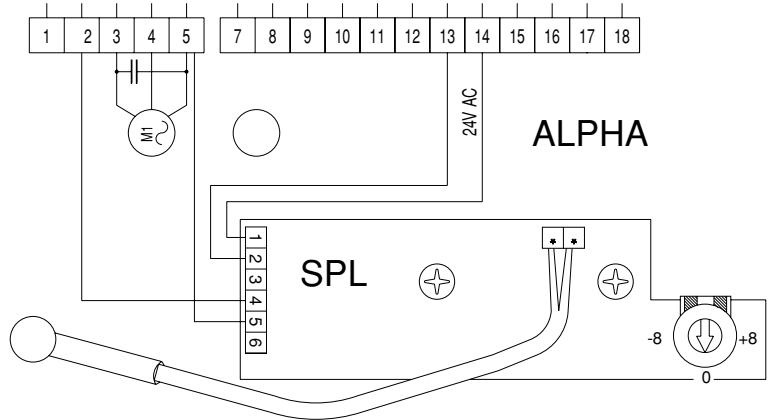


Fig. 23

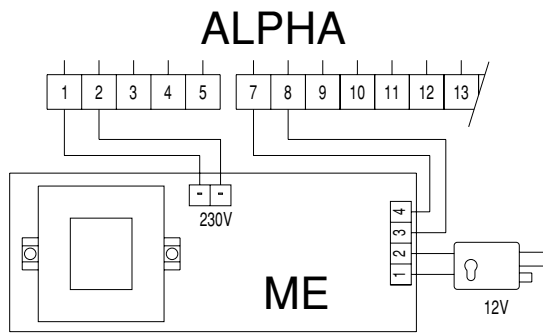
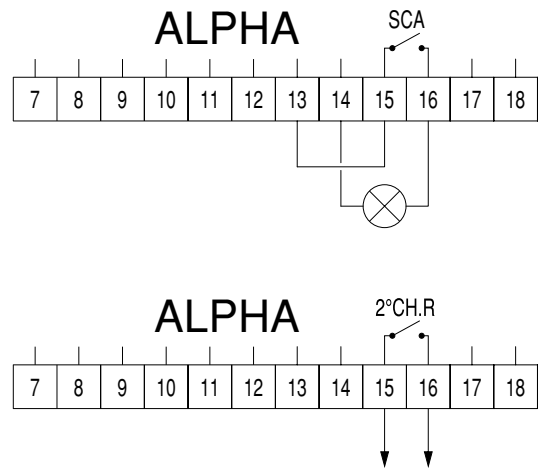


Fig. 24





BFT TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ:

GÖKSU Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
1.Organize Sanayi Bölgesi Büyük Timur Cad.
No: 7 Sincan 06935 ANKARA TÜRKİYE
tel: 0 312 267 32 32 fax: 0 312 267 32 36

Ulus Şube:

tel: 0 312 310 93 47 fax: 0 312 310 85 65

İstanbul Bölge:

tel: 0 212 210 49 90 fax: 0 212 210 49 89
sales@goksugroup.com.tr
www.goksugroup.com.tr

